

EP中力
搬运绿色,提升未来

1.5吨电动搬运车

EPT20-15ET9



销售热线 400-672-8288 浙江中力机械股份有限公司

地址:浙江省湖州市安吉县灵峰街道霞泉村中力园区 邮箱:info@ep-zl.com

中力官网:www.ep-zl.com V2407.01

更稳定的
电动搬运车

1.5吨电动搬运车



了解中力
关注官方网站



了解更多资讯
关注官方微信

产品特点

01



延续经典

- 全金属铁面罩,耐用性增强。
延续小金刚15ET造型,传承经典。

02



小空间作业更方便

- 多功能大手柄,高效性能。车载作业,狭窄空间,游刃有余。
- 标配直立龟速行走开关,设计优秀,性能高效,便于车载作业。

03



标配免维护电池

- 标配72Ah免维护铅酸电池,充电机与控制器程序匹配,让铅酸电池的充放电管理实现类似锂电BMS板控制。有效延长电池的使用寿命。

04



维护保养更简便

- 无液压站概念,全车实现无油管。
- 齿轮泵与油缸实现直连,油液内循环,拆解维护保养更便利。
- 液压部件集成度高,故障率低。
- 控制器上置,售后维护简便,经久耐用,操作轻松省力。

05

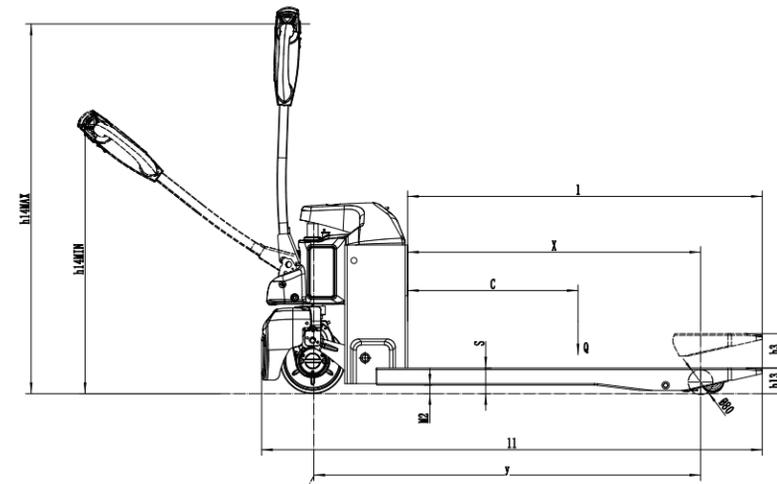


可选配万向轮

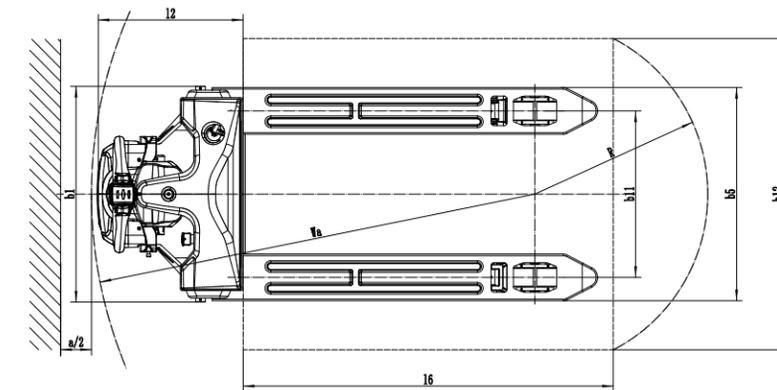
- 可选配置万向轮,驱动护罩,行走更平稳。

特征	1.1	品牌			中力
	1.2	型号			EPT20-15ET9
	1.3	动力形式			电动
	1.4	操作方式			步行式
	1.5	载荷	Q	kg	1500
	1.6	载荷中心距	c	mm	600
	1.8	承载长度	x	mm	946
	1.9	轴距	y	mm	1249
	重量	2.1	自重		kg
2.2		轴载, 满载前/后		kg	543/1107
2.3		轴载, 空载前/后		kg	127/23
轮胎/底盘	3.1	轮胎类型, 驱动轮/承载轮			聚氨酯
	3.2	前轮(直径×宽度)		mm	Φ210x70
	3.3	后轮(直径×宽度)		mm	Φ80x61
	3.4	平衡轮尺寸		mm	Φ74x30
	3.5	驱动轮, 平衡轮/承载轮数量(x=驱动轮)		mm	1x-/4
	3.6	前轮距	b10	mm	-
	3.7	后轮距	b11	mm	410(535)
尺寸	4.4	起升高度	h3	mm	105
	4.9	行驶操作位置的手柄杆最小/最大高度	h14	mm	700/1250
	4.15	货叉下降后高度	h13	mm	80
	4.19	整车长度 (含拖钩)	l1	mm	1618
	4.20	到货叉垂直面的长度	l2	mm	468
	4.21	整车宽度	b1/b2	mm	620(685)
	4.22	货叉尺寸	s/e/l	mm	50/150/1150
	4.25	货叉外宽	b5	mm	560(685)
	4.32	轴距中心处离地间隙	m2	mm	30
	4.34.1	直角堆垛通道宽度(托盘为 1000长×1200宽)	Ast	mm	2201
	4.34.2	直角堆垛通道宽度(托盘为800宽×1200长)	Ast	mm	2114
	4.35	转弯半径	Wa	mm	1440
性能参数	5.1	行驶速度, 满载/空载		km/h	4/4.5
	5.2	起升速度, 满载/空载		m/s	0.022/0.028
	5.3	下降速度, 满载/空载		m/s	0.055/0.031
	5.8	最大爬坡度, 满载/空载		%	5/16
	5.10	行驶制动			电磁
电动机	6.1	驱动电机额定功率S2 60分钟		kW	0.75
	6.2	起升电机额定功率S3 15%		kW	0.8
	6.4	电瓶电压/标称容量		V/Ah	24/72
	6.5	电瓶重量		kg	34
	其他数据	8.1	驱动单元类型		
10.5		转向类型			机械
10.7		噪音等级S		dB(A)	74

以上内容为产品介绍, 所示图表可能含非标配置, 若有外观、技术参数或配置的改进, 我们会尽量及时更新资料, 但在个别情况之下这些资料仍有可能与最新情况有所不同, 请下单前联系业务经理进行确认。



侧视图



俯视图

序号	选配项目	EPT20-15ET9
1.1	货叉规格	●1150*685、○1150*560、○800*685、○800*560、○900*685、○900*560、○1000*685、○1000*560、○1070*685、○1070*560、○1100*685、○1100*560、○1220*685、○1220*560、○1300*685、○1300*560、○1350*685、○1350*560、○1400*685、○1400*560、○1500*685、○1500*560
1.2	货叉最低高度	●80
1.5	驱动罩离地	●离地50mm
2.1	承载轮类型	●双轮○单轮
2.2	承载轮材质	●聚氨酯
2.3	驱动轮材质	●聚氨酯
2.4	电瓶容量	●24V 72Ah铅酸电瓶
2.5	充电器	●24V-10A内置充电机
2.6	电量表	●计时
2.7	蜂鸣器	●有且不可定制
2.8	手柄头类型	●网销款手柄
3.3	平衡轮	●无○有且不可定制
3.16	手柄直立行走	●有且不可定制
4.8	驱动总成	●有且不可定制

注: ●标配 ○选配 -此项不符合该产品