

搬 运 绿 色   提 升 未 来

销售热线

400-672-8288

浙江中力机械股份有限公司

地址:浙江省湖州市安吉县灵峰街道霞泉村中力园区

邮箱:info@ep-zl.com

中力官网:www.ep-zl.com

V2311.01

浙江中力机械股份有限公司版权所有,侵权必究。  
本文件所有信息如有变更将不另行通知;本文件内容经过仔细核对力求准确,但仍可能存在误差;本文件所涉数据可能因环境等因素产生差异,本公司不承担由此产生的后果。

中力数智  
搬马机器人

人类第四代搬运工具



了解中力  
关注官方网站



了解更多资讯  
关注官方微信

EP中力  
搬运绿色,提升未来



点对点  
智能搬运机器人

XP1151

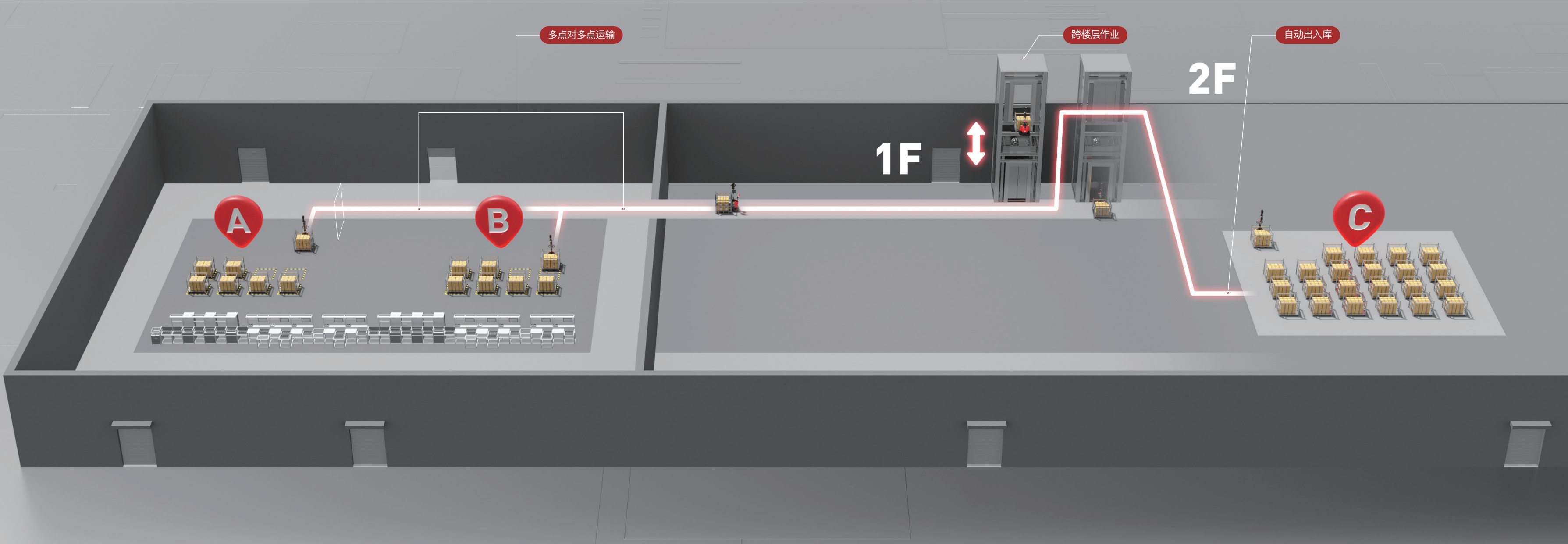
多机协作更高效



核心应用场景

- 1 适合多点对多点  
长距离运输
- 2 车身小、重量轻  
适合上电梯跨楼层作业
- 3 适合大面积平面库  
自动出入库

点对点  
智能搬运机器人  
XP1151



## 功能结构图

XP1151

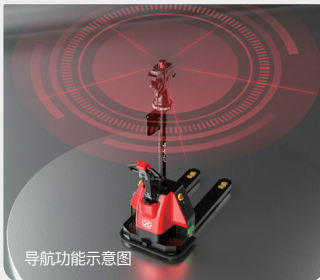


### 基础功能

- 1、手动功能 2、快速换电 3、自动充电（可选）

### 导航功能

- 1、激光SLAM 2、激光反光板



### 安全功能

- 1、顶部相机 2、底部单激光（可选底部双激光） 3、侧面超声 4、叉尖光电（可选叉尖激光） 5、防撞条 6、急停开关 7、行车记录仪（可选）

### 声光提醒

- 1、语音提醒 2、蓝光灯（可选红色区域灯） 3、转向灯

### 普通任务

- 1、点对点 2、点对区 3、区对点 4、区对区 5、绑定车 6、择优选择

### 协同任务

- 1、点对点 2、点对区 3、区对点 4、区对区 5、绑定车 6、择优选择 7、对接协同 8、动作协同 9、位置协同

### 库区功能



- 1、顺序卸货 2、顺序取货 3、同时取和卸 4、双向进出 5、空满显示 6、库区筛选 7、单库位清空 / 置满 8、整库区清库 / 满库

### 车载交互

- 1、触摸屏 2、多键按钮（可选）

### 呼叫设备

- 1、按钮盒 2、PAD 3、手机 4、电脑 5、空中相机

### 设备对接

- 1、电梯（多楼层 / 单开门 / 双开门均可使用） 2、升降机 3、自动门 4、风淋室 5、机械臂 6、码垛机 7、输送线

### 系统对接

- 1、WMS 2、MES 3、ERP 4、其他

## 配置图



用户需求清单  
请扫码获取

11. 转向灯

10. 交互触摸屏

9. 急停开关

8. 语音安全提醒

7. 叉尖光电

6. 侧面超声

1. 导航激光

2. 3D避障相机

3. 蓝光灯

4. 2D避障激光

5. 防撞条



主要技术参数

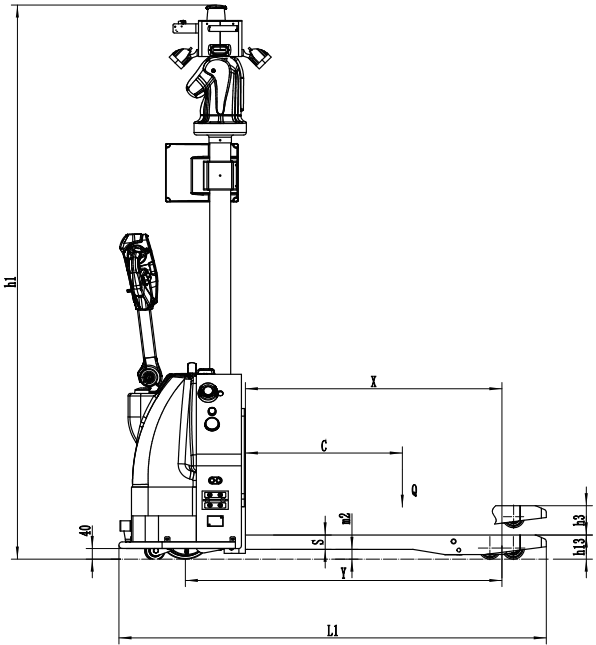
XP1151

|      |     |                           |          |      |                     |
|------|-----|---------------------------|----------|------|---------------------|
| 基本参数 | 1.1 | 品牌                        |          |      | 中力                  |
|      | 1.2 | 型号                        |          |      | XP1151              |
|      | 1.3 | 操作方式                      |          |      | 步行式                 |
|      | 1.4 | 自重                        |          | kg   | 335                 |
|      | 1.5 | 载荷                        | Q        | kg   | 1500                |
|      | 1.6 | 导航方式                      |          |      | 激光SLAM/反光板          |
|      | 1.7 | 通讯方式                      |          |      | 无线Wi-Fi/5G          |
|      | 1.8 | 定位精度                      |          | mm   | ±10                 |
| 电池参数 | 2.1 | 电瓶电压/标称容量                 |          | V/Ah | 24/60               |
|      | 2.2 | 电池类型                      |          |      | 磷酸铁锂                |
|      | 2.3 | 电瓶重量                      |          | kg   | 14                  |
|      | 2.4 | 续航时间                      |          | h    | 4-5（可换电）            |
| 车体尺寸 | 3.1 | 整车长/宽/高                   | l1/b1/h1 | mm   | 1635/812/2118       |
|      | 3.2 | 载荷中心距                     | c        | mm   | 600                 |
|      | 3.3 | 承载长度                      | x        | mm   | 980                 |
|      | 3.4 | 轴距                        | y        | mm   | 1210                |
|      | 3.5 | 到货叉垂直面的长度                 | l2       | mm   | 485                 |
|      | 3.6 | 货叉尺寸                      | s/e/l    | mm   | 55/170/1150         |
|      | 3.7 | 货叉外宽                      | b5       | mm   | 540/600/685         |
|      | 3.8 | 货叉下降后高度                   | h13      | mm   | 90                  |
|      | 3.9 | 起升高度                      | h3       | mm   | 95                  |
| 运动性能 | 4.1 | 行驶速度，满载/空载                |          | m/s  | 1/1.5               |
|      | 4.2 | 最大爬坡度，满载/空载               |          | %    | 5/10                |
|      | 4.3 | 垮沟能力                      |          | mm   | ≤20                 |
|      | 4.4 | 转弯半径                      | Wa       | mm   | 1500                |
| 通道要求 | 5.1 | 前后直行通道宽度(托盘为 1200长×1000宽) | Ast      | mm   | 1200                |
|      | 5.2 | 直角转弯通道宽度(托盘为1200长×1000宽)  | Ast      | mm   | 2200                |
|      | 5.3 | 单侧装卸货通道宽度(托盘为1200长×1000宽) | Ast      | mm   | 2400                |
| 行车安全 | 6.1 | 全时急停按钮                    |          |      | 两侧                  |
|      | 6.2 | 声光警示                      |          |      | 语音模块+蓝光灯            |
|      | 6.3 | 前方安全防护                    |          |      | 底部180°避障激光+顶部向下3D相机 |
|      | 6.4 | 后方安全防护                    |          |      | 叉尖光电                |
|      | 6.5 | 侧面安全防护                    |          |      | 超声                  |
|      | 6.6 | 机械接触式防撞条                  |          |      | 底部前方+底部侧方           |
|      | 6.7 | 托盘到位检测                    |          |      | 后部叉根                |

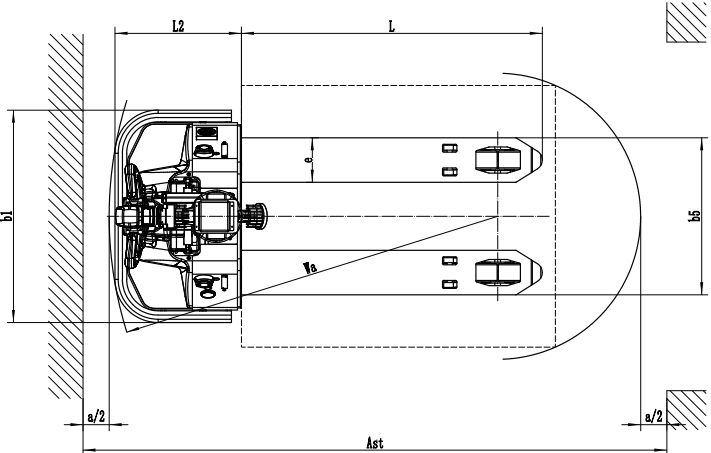
以上内容为产品介绍，所示图表可能含非标配置，若有外观、技术参数或配置的改进，我们会尽量及时更新资料，但在个别情况之下这些资料仍有可能与最新情况有所不同，请下单前联系业务经理进行确认。

产品线图

XP1151



侧视图



俯视图

选配表

XP1151

|                 |     |        |                             |
|-----------------|-----|--------|-----------------------------|
| 选配表             | 7.1 | 电池     | ●24V/60Ah                   |
|                 | 7.2 | 充电器    | ●24V-20A外置充电器               |
|                 | 7.3 | 自动充电桩  | ○24V-20A自动充电桩               |
|                 | 7.4 | 警示灯    | ●蓝光灯●转向灯○区域警示灯              |
|                 | 7.5 | 前方安全防护 | ●单激光，180°范围○双激光，270°范围●3D相机 |
|                 | 7.6 | 后方叉尖识别 | ●叉尖光电○叉尖相机○叉尖雷达             |
|                 | 7.7 | 交互方式   | ●车载屏幕○车载按钮                  |
| 注： ●标配      ○选配 |     |        |                             |